

Automatyczny filtr grawitacyjny przelewowy

FILTROLL



PRECISION
TSUGAMI

DOOSAN

muratec

TAKAMAZ

CORREA

TRIDENT

OKK

ENSHU

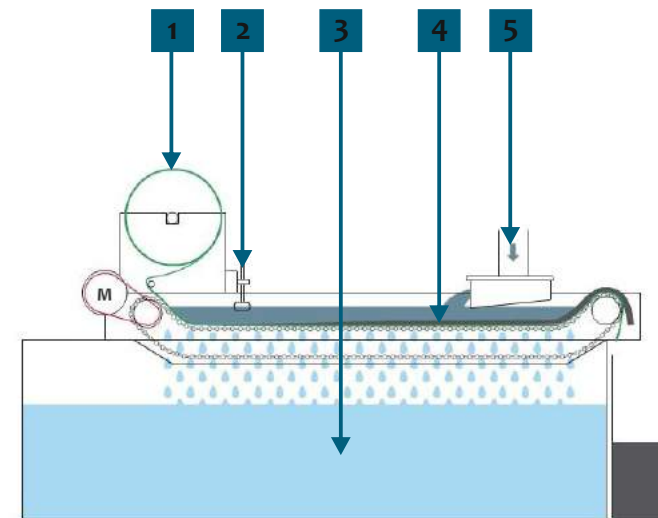
HeavyGroup sp. z o.o.

ul. Bronowicka 38/5, 30-091 Kraków

NIP: 677 244 08 48 | KRS: 765129

48 501 372 488 | biuro@heavycat.pl

HEAVY
CAT SOLUTIONS
FOR INDUSTRY



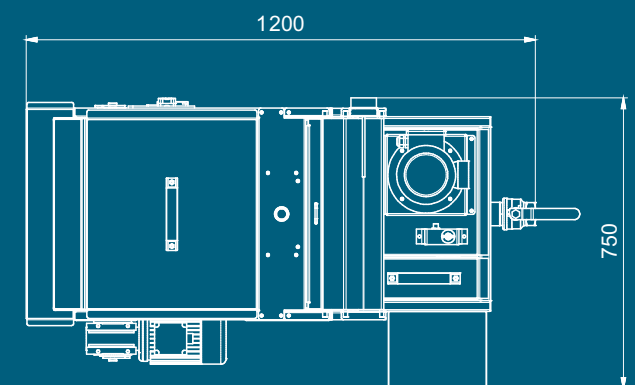
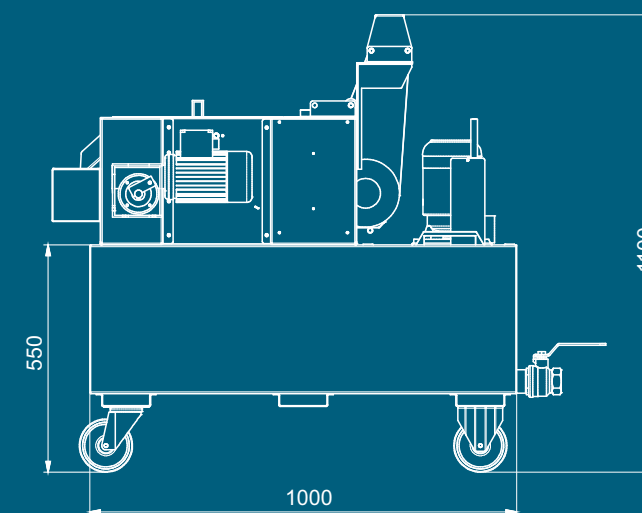
- 1 - rolka z matą filtracyjną
- 2 - czujnik poziomu
- 3 - oczyszczona ciecz
- 4 - zanieczyszczona ciecz
- 5 - wlot cieczy

Zabrudzony płyn, prowadzony za pomocą rozdzielacza, który zapobiega turbulencjom, przechodzi przez tkaninę filtrującą i oczyszczony, dostaje się do zbiornika i wraca do obiegu za pomocą pompy. Na tkaninie osadzają się cząsteczki brudu, tworząc następnie warstwę filtrującą o wysokiej jakości, która zwiększa stopień filtracji. Gromadzenie się cząstek stałych zatyka medium filtrujące powodując podniesienie się cieczy. Po osiągnięciu maksymalnego ustawionego poziomu, wyłącznik pływakowy uruchamia przesuwanie taśmy. Zatykana tkanina jest transportowana do zbiornika na odpady, podczas gdy czysta tkanina jest ponownie gotowa do filtrowania.

System filtracyjny serii FiltrROLL stanowi konkurencyjną alternatywę dla tradycyjnych filtrów puszkowych lub z wymiennymi wkładami. Zauważalnymi profitami są przede wszystkim bardzo niski koszt eksploatacji (maty filtracyjne) oraz wysoka wydajność, co przekłada się na uzyskanie oczekiwanych rezultatów. Dzięki kompaktowym wymiarom i prostocie użytkowania znajduje on zastosowanie w branży obróbki skrawaniem oraz innych gałęziach przemysłu. Stopień filtracji można dostosowywać według potrzeb profilu produkcji, poprzez wymianę rolki z matą filtracyjną o wymaganej dokładności.

Zalety automatycznego filtra serii FiltrROLL oczyszczającego ciecz procesowe:

- stosowane we wszystkich typach obrabiarek - centra tokarskie, frezarskie, automaty, szlifierki - wszędzie, gdzie wymagana jest filtracja cieczy obiegowej.
- niższe zużycie tkaniny filtrującej dzięki czujnikowi poziomu cieczy - precyzyjne podawanie kolejnych odcinków tkaniny kontroluje czujnik poziomu, który automatycznie uruchamia podajnik taśmy
- działanie automatyczne oraz w trybie ciągłym - zapewniając obieg, filtrację i stabilizując temperaturę cieczy obiegowej,
- niskie zużycie energii - dzięki wysoko efektywnym pompom obiegowym i systemowi sterowania pobór energii sprowadzony do minimum,
- prosta instalacja - nie wymaga modyfikacji ani przeróbek urządzenia, do którego zostanie przyłączony,
- solidna i niezawodna konstrukcja - metalowy korpus wykonany ze stali nierdzewnej, o wysokiej odporności mechanicznej, chemicznej i termicznej co doskonale sprawdza się przy filtracji olejów przemysłowych, hydraulicznych, cieczy obiegowych, emulsji chłodzących oraz innych.



Schemat urządzenia FiltrROLL SBA03

Specyfikacja

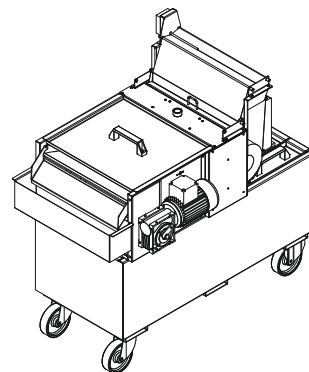
Filtroll jako w pełni automatyczna jednostka filtracyjna znalazł zastosowanie w wielu aplikacjach. Doskonale sprawdza się w branży obróbki skrawaniem, zwłaszcza przy obróbce żeliw, aluminium czy mosiądzu, których zanieczyszczenia bardzo nie korzystnie wpływają na pracę maszyny. Produkowany w obecnej konfiguracji od 2018 roku odpowiada wszystkim rygorystycznym wymaganiom dotyczącym jakości wykonania, parametrów, a także bezpieczeństwa.

Typy agregatów *

	wydajność**	wymiary	stopień filtracji	objętość zbiornika
FiltROLL SBA03	do 50 L/min	750 x 1200 x 1100 mm	20-100 um	150 L
FiltROLL SBA05	do 150 L/min	900 x 1700 x 1100 mm		300 L

* przykładowe typowe dostępne konfiguracje, istnieje możliwość zamówienia agregatów zindywidualizowanych

** obliczeniowa maks. wydajność dla obrabiarkowych wodnych cieczy chłodząco-smarujących



Ogólne dane techniczne urządzenia serii FiltROLL SBA

typ	automatyczny filtr chłodziwa
zasilanie	AC 3 x 400[V] 50[Hz], TN-S
moc pompy wstępnej	0,25 / 1,1 [kW]
moc pompy wyjściowej	0,25 / 0,5 / 1,1 [kW]
sterowanie automatyką	automatyczny przekaźnikowy system sterowania z czujnikiem poziomu
mata filtracyjna	rolka o szerokości od 450 [mm] (wkłady filtracyjne nie są standardowym wyposażeniem)
przewód zasilający prądem	5 x 2,5 [mm ²] o długości ok. 6 [m]
masa	100 - 300 [kg]
natężenie hałasu	poniżej 70 [dB]
dotaddkowe informacje	instrukcja w j. polskim , certyfikat CE

HeavyGroup sp. z o.o.

ul. Bronowicka 38/5, 30-091 Kraków

NIP: 677 244 08 48 | KRS: 765129

48 501 372 488 | biuro@heavycat.pl

